



Klima-Wechsel-Korrosions-Kammer Alternating Climate / Corrosion Test Chamber

Branche:

- Automobil-Industrie
- Automobil-Zulieferer

Applikation:

Mit dieser Anlage werden Stoßdämpfer für Automobile getestet (Salznebel- und Klimaprüfungen im Wechsel).

Branch:

- Automotive industry
- Automotive supplier

Application:

This system is used to test shock absorbers for automobiles (alternating salt spray and climate tests).

Funktionsweise:

Die Anlage besteht aus einem Klimaprüfschrank, bei dem alle Innenmaterialien in korrosionsbeständigem Kunststoff ausgeführt wurden.

Die Temperierung erfolgt indirekt. Die Messfühler bestehen aus korrosionsbeständigem Kunststoff.

Folgende Prüfungen können in dem Prüfraum durchgeführt werden:

- Klimaprüfungen zwischen +20 und +60 °C, relative Feuchte einstellbar zwischen 10 und 95 % , ±3 ... 5 % r.F.
- Salznebelprüfungen nach DIN 50 021
- Kondenswasserprüfklima nach DIN 50 017 und diverse Korrosionswechseltests im o.g. Klimaarbeitsbereich,
z. B. VDA 621-421
Nissan-Test
PVW-Test 1210
Volvo-Test STD 1027, 1375

Technische Daten:

Typ	SC 1000/+20 IM		
Abmessungen [mm],	Höhe	Breite	Tiefe
Innen	1000	1000	1000
	(+ Dachschräge)		
Prüfrauminhalt	1000 Liter		
Gewicht	1175 kg		
Soletank	200 Liter		
Arbeitsbereiche			
Temperaturbereich	+20 ... +60 °C		
Temperaturkonstanz	± 0,5 °C		
Feuchtebereich	10 ... 95 % r.F.		
Feuchtekonstanz	± 3 ... 5 % r.F.		
Taupunktbereich	+12 ... +59 °C		
Max. Bodenbelastung	80 kg		
Daten für Kühlwasser	0,3 ... 0,6 m ³ /h bei 2 bis 6 bar		
Daten für Druckluft	1,5 m ³ /h bei 4 bis 10 bar		
Nennleistung	11,8 kW		
Nennspannung	400 V, 50 Hz		
Schutzart			
Prüfschrank	IP 20		
Schaltschrank/Bedienteil	IP 20		

Kunde: Mannesmann Sachs
Baujahr: 2001
Auftrags-Nr.: 22601701



Weiss Umwelttechnik GmbH Simulationsanlagen ■ Messtechnik

35447 Reiskirchen-Lindenstruth / Germany • Greizer Str. 41-49
Telefon (0 64 08) 84-0 • Telefax (0 64 08) 84-87 10
www.weiss.info • www.wut.com • eMail: info@wut.com

Operation mode:

The system comprises a climate test chamber. All internal materials are of corrosion-resistant plastic.

Temperature conditioning is indirect. The measuring sensors are made of corrosion-resistant plastic material.

The following tests can be performed in the test chamber:

- Climate tests between +20 and +60 °C, relative humidity can be set between 10 and 95 % ±3 ... 5 % r.h.
- Salt spray tests as per DIN 50 021
- Condensed water test climate as per DIN 50 017 and various alternating corrosion tests in the above mentioned climate working range,
e.g. VDA 621-421
Nissan test
PVW test 1210
Volvo test STD 1027, 1375

Technical specification:

Type	SC 1000/+20 IM		
Dimensions [mm],	Height	Width	Depth
Interior	1000	1000	1000
	(+ pitched roof area)		
Test space volume	1000 Liter		
Weight	1175 kg		
Brine tank	200 Liter		
Working range			
Temperature range	+20 ... +60 °C		
Temperature constancy	± 0,5 °C		
Humidity	10 ... 95 % r.F.		
Humidity constancy	± 3 ... 5 % r.F.		
Dew point range	+12 ... +59 °C		
Max. floor loading	80 kg		
Data cooling water	0,3 ... 0,6 m ³ /h at 2 to 6 bar		
Data compressed air	1,5 m ³ /h at 4 to 10 bar		
Capacity	11,8 kW		
Voltage	400 V, 50 Hz		
Protection class			
Cabinet	IP 20		
Electrical cabinet	IP 20		

Customer: Mannesmann Sachs
Year of Manufacture: 2001
Job number: 22601701